



Kabel Sterner
Kabel und Qualität verbinden!

PRODUKT-INFORMATION

TPE-Mantelmischung mit cUR für +120°C / +125°C



Die neue TPE-Mantelmischung der Kabel Sterner GmbH weist deutliche Vorteile gegenüber anderen Kunststoffmischungen in dem aufgeführten Temperaturbereich auf.

Premium-Eigenschaften:

- Preiswerte Alternative zu vernetzten oder fluorierten Produkten
- TPE-Mantelmischung in Kombination mit TPE- oder FEP-Adern* (*cUR-Zulassung: +150°C und +200°C / CSA +150°C und +200°C / Extrem dünne Wandstärken: 0,125mm (5mils) / sehr gute Medien- und Chemikalienbeständigkeit / Exzellente elektrische Eigenschaften)
- Geringer Platzbedarf, durch extrem dünne Wandstärken: 0,6mm (25mils) bis 1000V.
- cUR-Zulassung für Temperaturbereich -40°C bis +120°C / CSA +125°C
- Automotive: Einsatztemperaturklasse C nach ISO 6722 (-40°C bis +125°C)
- Spannungsklassen: 300V, 600V und 1.000V

Weitere Eigenschaften:

- Geschirmte und ungeschirmte Ausführungen
- Exzellente Alterungseigenschaften: Abnahme der Zugfestigkeit und Dehnung bei 158°C/7d: < 25%
- Flammtest VW1 und FT1
Gute Flammwidrigkeit durch halogenierte Materialkomponente
- Sehr gute chemische Beständigkeit
- Frei von lackbenetzungshemmenden Eigenschaften (LABS-frei)
- ATEX-regelkonform
- Keine Vernetzung, daher recyclingfähig

Verwendung:

- Applikationen mit erhöhter Umgebungstemperatur.
- Hervorragend geeignet für statischen und bewegte Anwendungen durch gutes Biege- und Wechselverhalten.
- Automotivebereiche der Temperaturklasse C nach ISO 6722 (-40°C bis +125°C)

Entspricht den Normen:

- UL Standard AWM (Appliance Wire Material)
Styles 22331, 22332, 22333, 22334, 22335 und 22336
36AWG bis 9AWG (0,014mm² bis 6mm²)
- Canadian Standard CSA C22.2 No. 210
- Fahrzeugleitungen FLR31Y/T125 mit reduzierter Wandstärke
- Konform zur Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- ATEX-konform (abhängig vom konstruktiven Aufbau)
- RoHS-, REACH- und China REACH-Konformität

